

FBCo

ایستا بهنام
فنرگازی



اهداف:

شرکت فناوری ایستا بهنام **FIBCo** با داشتن بیش از بیست سال تجربه در زمینه کارهای قالبسازی و تولید در راستای همکاری نزدیک و صمیمانه با عزیزان قالبساز و پرسکار وظیفه خود می‌داند در شرایط بحرانی و اقتصاد مقاومتی برایر کشورهای بزرگ اروپایی اقدام به انتقال دانش فنی و همکاری شرکت در سایه تجربه جهانی در زمینه ساخت «فناوری ایستا» خط تولید و آزمایشگاه کنترل کیفیت را در ایران اسلامی راه اندازی نماید.

پکار گیری دانش و تجربه استاد کاران ایزارسازی، ماشین کاران و تولیدگران صنعتی در عرصه فولاد که به حق در این زمینه همچنان غول های بزرگ اروپایی، تولید با کیفیت دارند و مارا در تولید هرچه با کیفیت تر کالای ایرانی باری نموده اند. کادر فنی در مجموعه، همچنین مدیریت و گروه بازار گازی برای تولید محصول با کیفیت با قیمت مناسب و زمان کوتاه هم قسم شده اند و چشم انداز در حضور در بازارهای جهانی با برنده ایرانی با کمک و پشتیبانی شما سوران گرامی تحقق میابد. نیروی انسانی ما بزرگترین سرمایه و تخصص جوانان عزیز باعث غرور و سرافرازی می باشد.

راهنمای استفاده:

برای دستیابی به بهترین نوع دوام خدمات و اینمنی فناوری ایستا بهنام دستور العمل زیر را دنبال کرد.

فناوری ایستا به منظور استفاده در قالب و ایزارهای تولید قطعات پرسکاری پکار می‌رود
اطلاعات کلی در کاتالوگ مارانه می‌شود.

هرگاه که امکانش باشد، فناوری ایستا را در ایزار یا ماشین با استفاده از سوراخ های رزوه واقع در پایه فناوری بانی روی مناسب محکم کنید.

این بیچ تنها در زمان تعمیر فناوری آن استفاده می‌شود. هیچ گاه از فناوری پیشتر آن از حالت فشرده رها شده باشد استفاده نکنید.
زیرا این کار باعث آسیب خوردگی داخلی فناوری می‌شود.
حداکثر میزان شتاب در ادامه کاتالوگ آمده است.

گرچه هر چقدر سرعت بیشتر شود دوام فناوری کاهش خواهد یافت، پس از ۵ m/s استاندارد استفاده شود.
اطمینان حاصل کنید که فناوری ایستا به موازات محفظه فشرده سازی قرار گرفته باشد.

اطمینان حاصل کنید که سطح تعاس پیشتر با ایالی عمود بر جهت محفظه فشرده سازی بوده و به اندازه کافی محکم شده باشد زیرا فشار بسیار زیاد است. نباید با اطراف بر روی فناوری بیافتند.

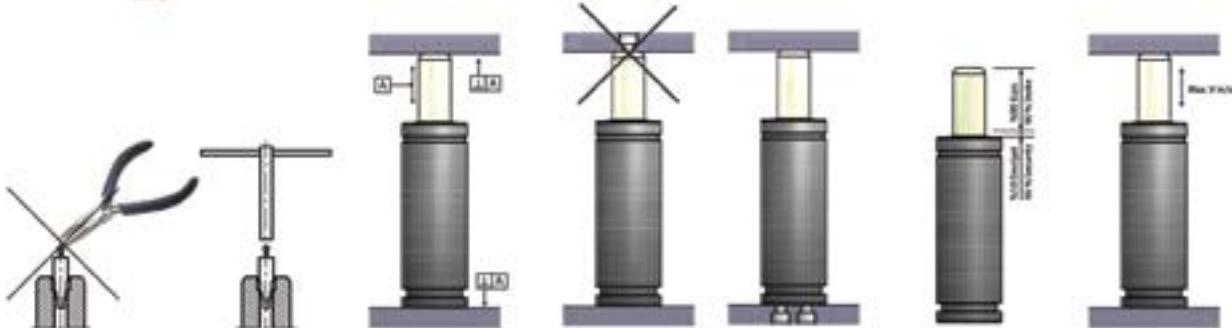
از پیشتر در مقابل آسیب های مکانیکی جلوگیری کرده و از تعاس یا مایعات جدا خودداری فرمایید.
توصیه می‌شود که ۵ میلیمتر یا ۱۰ درصد آخر محفظه، مورد استفاده قرار نگیرد زیرا عامل مهمی برای کار کرد مطمئن فناوری می‌باشد.
افزایش بیش از حد دمای فناوری باعث کاهش دوام آن می‌شود.
روش های مختلف نصب فناوری در کاتالوگ آمده است.

هرگز حداکثر میزان گشتوار رزوه های موجود در پایه فناوری نباید از محدوده تعیین شده فراتر رود.
در صورت نصب و استفاده درست فناوری، عمر زیاد و قوامی بیشتر میان تعمیرات پیش بینی می‌شود.

دوام خدمات با اتساعه محفظه، شرایط و شتاب آن تغییر میکند. فناوری ایستا به طور کامل قابل تعمیر است.
احذر! تنها پرسنل تعلیم دیده با اطلاعات کافی از محصول می‌باشند فناوری را تعمیر کنند.

اشتباه در طول مونتاژ و پر کردن بر روی امنیت و یا دوام فناوری تاثیر گذار است.
برای اطلاعات بیشتر کاتالوگ فناوری **FIBCo** یا سایت www.fibco.ir را ملاحظه فرموده یا با توزیع کننده محلی خود تماس بگیرید.

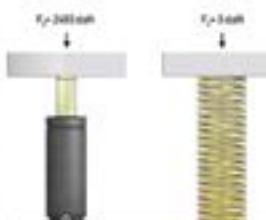
احذر! تحت هیچ شرایطی، فناوری را اصلاح نکنید.
هیچ وقت برای شارژ فناوری و قطعی پیشتر آن اقدام نکنید.





فشار قابل تنظیم

برای تبلیغ فشار فرگازی باید مسیری را پیدا کرد که این فشار را
بین دو سطحی که در این مسیر می‌گذرد بین دو سطحی که در این مسیر نمایند
نمایند. مسیری که در این مسیر می‌گذرد را دو سطحی که در آن مسیر
نمایند.



فشار کامل بر سطح اتصال

فرگازی کار نمودن فشار اکثیر را می‌نماید و مسیر سطح اتصال را
که در این مسیر می‌گذرد را دو سطحی که در آن مسیر نمایند.
نیز می‌نمایند.



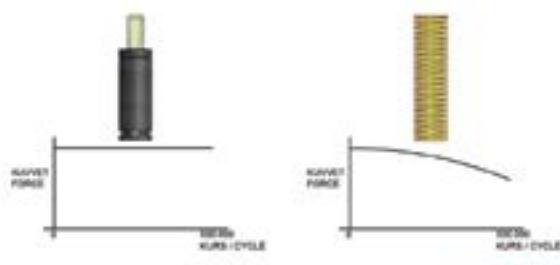
نیروی باز اتفاق کمتر

فرگازی کار نمودن فشار اکثیر را می‌نماید و مسیر سطح اتصال را
که در این مسیر می‌گذرد را دو سطحی که در آن مسیر نمایند.
نیز می‌نمایند.



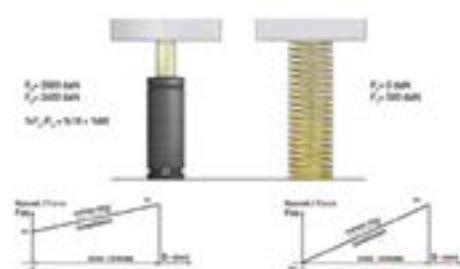
فشار بیشتر در فضای کمتر

فرگازی کار نمودن فشار اکثیر را می‌نماید و مسیر سطح اتصال را
که در این مسیر می‌گذرد را دو سطحی که در آن مسیر نمایند.
نیز می‌نمایند.



فشار بکوتاخت

فرگازی کار نمودن فشار اکثیر را می‌نماید و مسیر سطح اتصال را
که در این مسیر می‌گذرد را دو سطحی که در آن مسیر نمایند.



فشار قابل تنظیم

فرگازی کار نمودن فشار اکثیر را می‌نماید و مسیر سطح اتصال را
که در این مسیر می‌گذرد را دو سطحی که در آن مسیر نمایند.
نیز می‌نمایند.



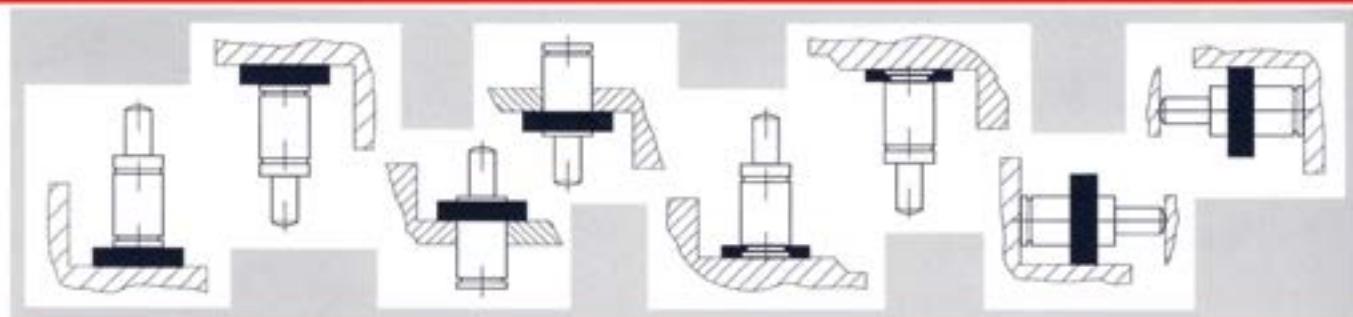
فشار سریع

فرگازی کار نمودن فشار اکثیر را می‌نماید و مسیر سطح اتصال را
که در این مسیر می‌گذرد را دو سطحی که در آن مسیر نمایند.

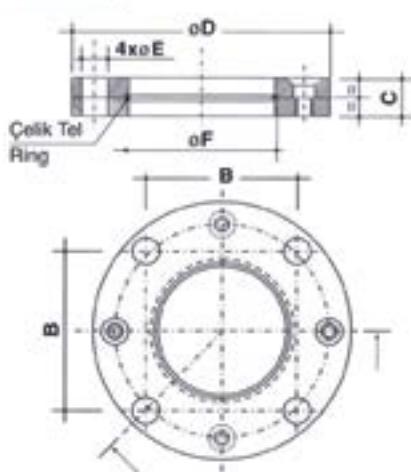
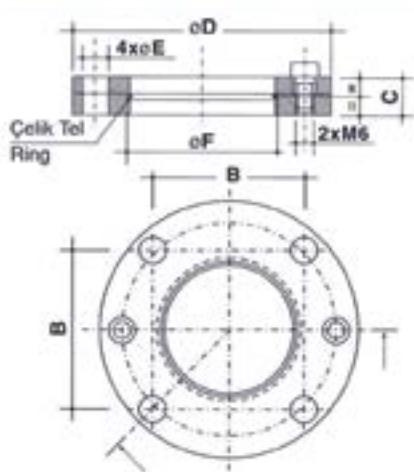
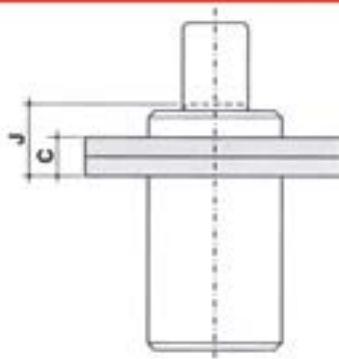


فشار متعددان

فرگازی کار نمودن فشار اکثیر را می‌نماید و مسیر سطح اتصال را
که در این مسیر می‌گذرد را دو سطحی که در آن مسیر نمایند.
نیز می‌نمایند.



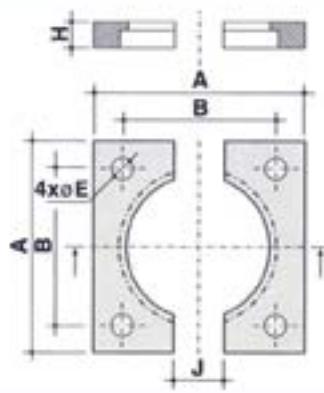
قطر سیلندر	مدل	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	رینگ فولادی	J mm
Ø 32	Y32	35	9	60	6.6	34	2	17
Ø 38	Y38	40	9	68	6.6	40	2	17
Ø 45	Y45	50	13	86	9	47	2	23
Ø 50	Y50	56.5	13	95	9	54	4	24
Ø 63	Y63	73.5	16	122	11	67	5	26
Ø 75	Y75	73.5	16	122	11	80	5	29
Ø 95	Y95	92	18	150	13.5	100	5	33
Ø 120	Y120	109.5	21	175	13.5	125	5	36
Ø 150	Y150	138	27	220	17.5	155	5	41
Ø 195	Y195	170	27	290	17.5	200	5	46.5



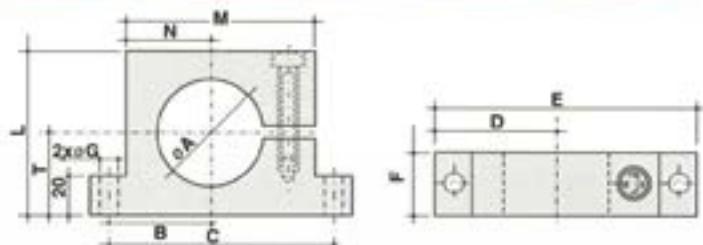
Asimetrik
Asymmetrical

Simetrik
Symmetrical

قطر سیلندر	مدل	A mm	B mm	E mm	H mm	J mm
Ø 32	K32	50	35	6.6	7	5
Ø 38	K38	55	40	6.6	7	5
Ø 45	K45	70	50	9	7	20
Ø 50	K50:IS	75	56.5	9	12	24
Ø 50	K50:BS	75	56.5	9	7	24
Ø 63	K63	85	63.5	11	12	24
Ø 75	K75	100	73.5	11	12	24
Ø 95	K95	120	92	13.5	12	24
Ø 120	K120	140	109.5	13.5	12	24
Ø 150	K150	190	138	17.5	12	24
Ø 195	K195	210	170	17.5	12	24



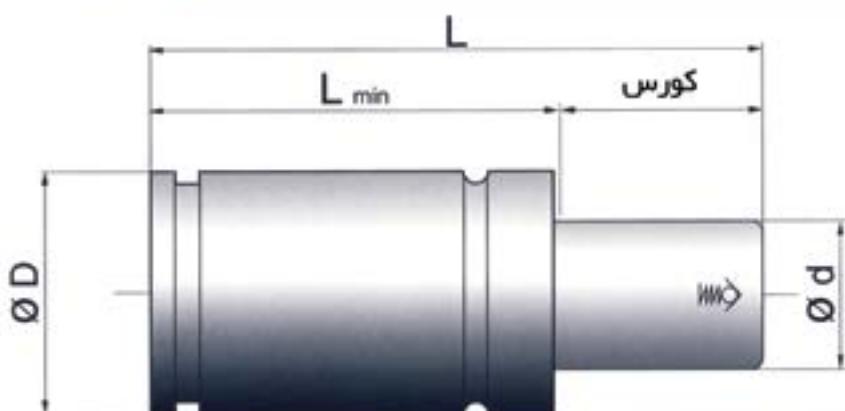
قطر سیلندر	مدل	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	L mm	M mm	N mm	T mm
Ø 32	BD 32	32	31	2	40	90	25	8.5	45	54	22	22.5
Ø 38	BD 38	38	34	77	42	95	25	8.5	5	59	25	22.5
Ø 45	BD 45	45	37	82	46	100	25	8.5	60	64	28	30
Ø 50	BD 50	50	50	110	60	130	30	9	80	90	40	40
Ø 75	BD 75	75	63.5	137	75	160	30	11	105	115	52.5	52.5
Ø 95	BD 95	95	80	170	92.5	195	30	13.5	125	145	67.5	62.5
Ø 120	BD 120	120	92.5	195	105	220	30	13.5	148	165	77.5	74
Ø 150	BD 150	150	110	230	125	260	30	13.5	200	200	95	100





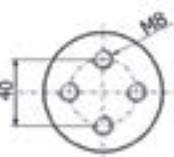
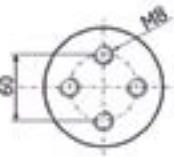
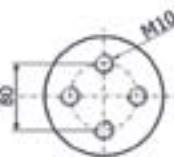
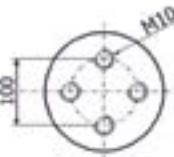
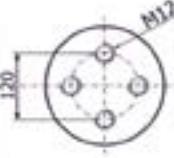
IS

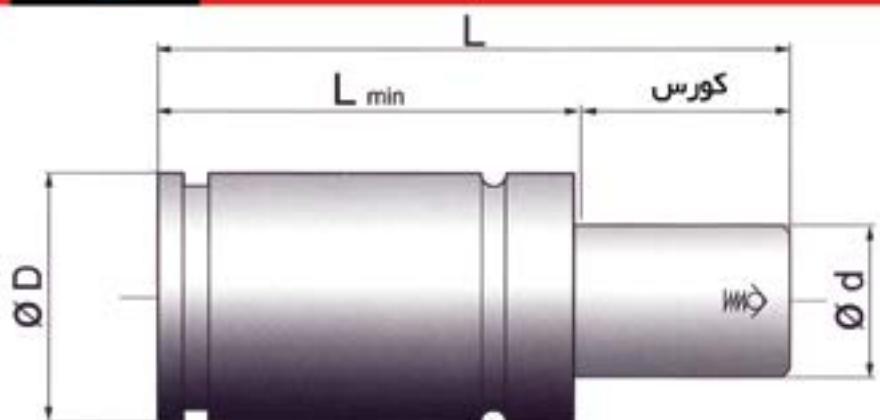
ISO 11901-1



مدل	كورس mm	L mm	L min. mm	Ø D mm	Ø d mm	daN	daN	مشخصات کفسینلدر	بستن بصورت سری
IS 150-10	10	70	60						
IS 150-13	13	75.4	62.7						
IS 150-16	16	82	66						
IS 150-25	25	100	75						
IS 150-38	38	126	88						
IS 150-50	50	150	100						
IS 150-63	63	177	113.5						
IS 150-80	80	210	130						
IS 150-100	100	250	150						
IS 150-125	125	300	175						
IS 250-10	10	70	60						
IS 250-13	13	75.4	62.7						
IS 250-16	16	82	66						
IS 250-25	25	100	75						
IS 250-38	38	126	88						
IS 250-50	50	150	100						
IS 250-63	63	177	113.5						
IS 250-80	80	210	130						
IS 250-100	100	250	150						
IS 250-125	125	300	175						
IS 500-13	13	110.4	97.7						
IS 500-25	25	135	110						
IS 500-38	38	161	123						
IS 500-50	50	185	135						
IS 500-63	63	212	148.5						
IS 500-80	80	245	165						
IS 500-100	100	285	185						
IS 500-125	125	335	210						
IS 500-160	160	405	245						
IS 750-13	13	120.4	107.7						
IS 750-25	25	145	120						
IS 750-38	38	171	133						
IS 750-50	50	195	145						
IS 750-63	63	222	158.5						
IS 750-80	80	255	175						
IS 750-100	100	295	195						
IS 750-125	125	345	220						
IS 750-160	160	415	255						
IS 750-200	200	495	295						
IS 750-250	250	595	345						
IS 750-300	300	695	395						

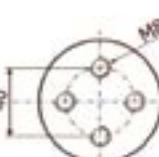
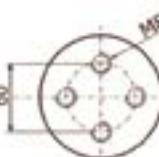
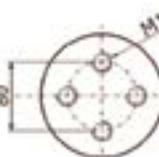
IS**ISO 11901-1**

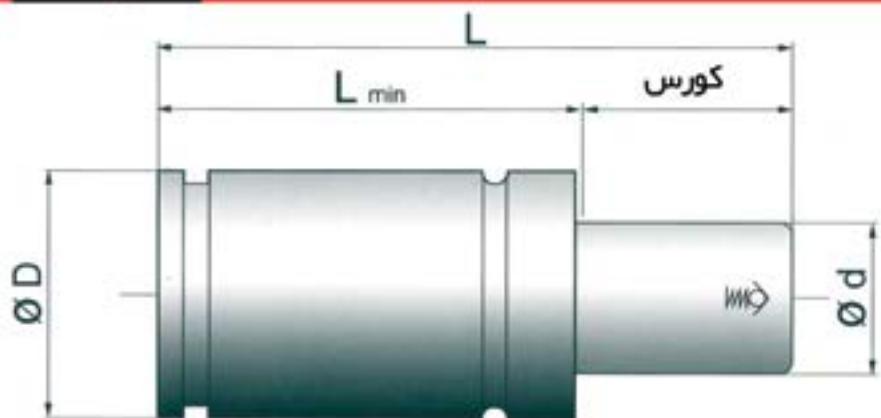
مدل	گورس mm	L mm	L min. mm	Ø D mm	Ø d mm	daN	daN	مشخصات کفسیلندر	بسته بندی سری
IS 1500-25	25	160	135						
IS 1500-38	38	186	148						
IS 1500-50	50	210	160						
IS 1500-63	63	237	173.5						
IS 1500-80	80	270	190						
IS 1500-100	100	310	210	75	36	1500	~ 2200		
IS 1500-125	125	360	235						
IS 1500-160	160	430	270						
IS 1500-200	200	510	310						
IS 1500-250	250	610	360						
IS 1500-300	300	710	410						
IS 3000-25	25	170	145						
IS 3000-38	38	196	158						
IS 3000-50	50	220	170						
IS 3000-63	63	247	183.5						
IS 3000-80	80	280	200						
IS 3000-100	100	320	220	95	50	3000	~ 4650		
IS 3000-125	125	370	245						
IS 3000-160	160	440	280						
IS 3000-200	200	520	320						
IS 3000-250	250	620	370						
IS 3000-300	300	720	420						
IS 5000-25	25	190	165						
IS 5000-38	38	216	178						
IS 5000-50	50	240	190						
IS 5000-63	63	267	203.5						
IS 5000-80	80	300	220						
IS 5000-100	100	340	240	120	65	5000	~ 7900		
IS 5000-125	125	390	265						
IS 5000-160	160	460	300						
IS 5000-200	200	540	340						
IS 5000-250	250	640	390						
IS 5000-300	300	740	440						
IS 7500-25	25	205	180						
IS 7500-38	38	231	193						
IS 7500-50	50	255	205						
IS 7500-63	63	282	218.5						
IS 7500-80	80	315	235						
IS 7500-100	100	355	255	150	80	7500	~ 11700		
IS 7500-125	125	405	280						
IS 7500-160	160	475	315						
IS 7500-200	200	555	355						
IS 7500-250	250	655	405						
IS 7500-300	300	755	455						
IS 10000-25	25	210	185						
IS 10000-38	38	236	198						
IS 10000-50	50	260	210						
IS 10000-63	63	287	223.5						
IS 10000-80	80	320	240						
IS 10000-100	100	360	260	195	95	10000	~ 14600		
IS 10000-125	125	410	285						
IS 10000-160	160	480	320						
IS 10000-200	200	560	360						
IS 10000-250	250	660	410						
IS 10000-300	300	760	460						

B

مدل	کورس mm	L mm	L min. mm	Ø D mm	Ø d mm	daN	daN	مشخصات کفسیلندر	بسته بندی محصول تبریز
B 300-10	10	70	60						
B 300-13	13	75.4	62.7						
B 300-16	16	82	66						
B 300-25	25	100	75						
B 300-38	38	126	88						
B 300-50	50	150	100	32	16	300	~ 550		
B 300-63	63	177	113.5						
B 300-80	80	210	130						
B 300-100	100	250	150						
B 300-125	125	300	175						
B 500-10	10	70	60						
B 500-13	13	75.4	62.7						
B 500-16	16	82	66						
B 500-25	25	100	75						
B 500-38	38	126	88	38	20	500	~ 1050		
B 500-50	50	150	100						
B 500-63	63	177	113.5						
B 500-80	80	210	130						
B 500-100	100	250	150						
B 500-125	125	300	175						
B 700-13	13	110.4	97.7						
B 700-25	25	135	110						
B 700-38	38	161	123						
B 700-50	50	185	135						
B 700-63	63	212	148.5	45	24	700	~ 1100		
B 700-80	80	245	165						
B 700-100	100	285	185						
B 700-125	125	335	210						
B 700-160	160	405	245						
B 1000-13	13	120.4	107.7						
B 1000-25	25	145	120						
B 1000-38	38	171	133						
B 1000-50	50	195	145						
B 1000-63	63	222	158.5						
B 1000-80	80	255	175						
B 1000-100	100	295	195	50	30	1000	~ 1750		
B 1000-125	125	345	220						
B 1000-160	160	415	255						
B 1000-200	200	495	295						
B 1000-250	250	595	345						
B 1000-300	300	695	395						

B

مدل	کورس mm	L mm	L min. mm	Ø D mm	Ø d mm	مشخصات کفسیلیندر	مشخصات کفسیلیندر	بس تن بصورت سری
B 2400-25	25	160	135					
B 2400-38	38	186	148					
B 2400-50	50	210	160					
B 2400-63	63	237	173.5					
B 2400-80	80	270	190					
B 2400-100	100	310	210	75	45	2400	~ 4250	
B 2400-125	125	360	235					
B 2400-160	160	430	270					
B 2400-200	200	510	310					
B 2400-250	250	610	360					
B 2400-300	300	710	410					
B 4200-25	25	170	145					
B 4200-38	38	196	158					
B 4200-50	50	220	170					
B 4200-63	63	247	183.5					
B 4200-80	80	280	200					
B 4200-100	100	320	220	95	60	4200	~ 7700	
B 4200-125	125	370	245					
B 4200-160	160	440	280					
B 4200-200	200	520	320					
B 4200-250	250	620	370					
B 4200-300	300	720	420					
B 6600-25	25	190	165					
B 6600-38	38	216	178					
B 6600-50	50	240	190					
B 6600-63	63	267	203.5					
B 6600-80	80	300	220					
B 6600-100	100	340	240	120	75	6600	~ 12500	
B 6600-125	125	390	265					
B 6600-160	160	460	300					
B 6600-200	200	540	340					
B 6600-250	250	640	390					
B 6600-300	300	740	440					

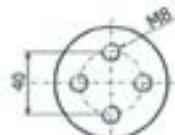
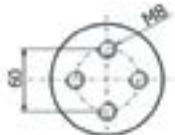
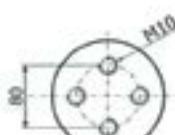
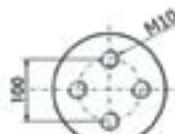
BS

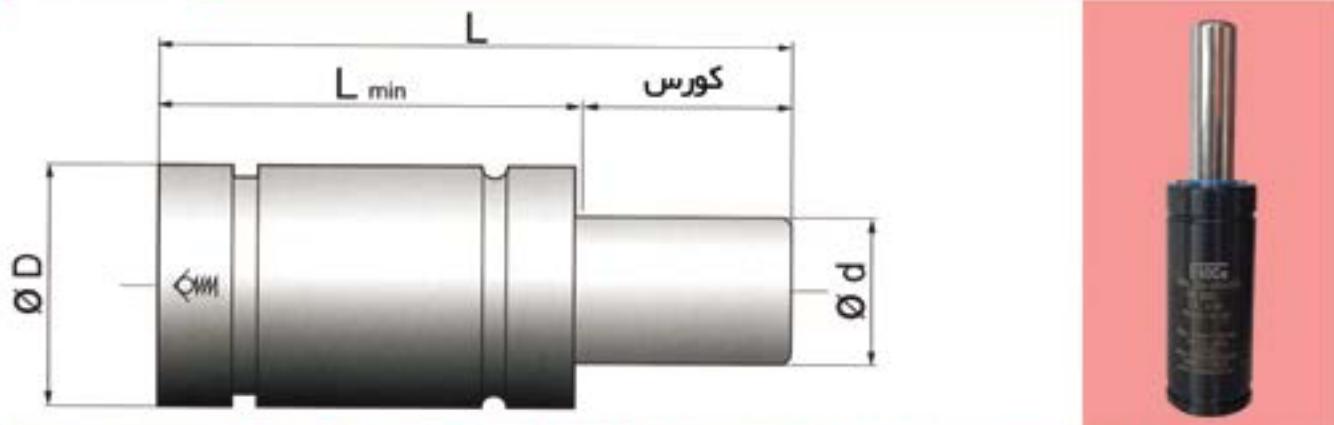
مدل	كورس mm	L mm	L min. mm	$\varnothing D$ mm	$\varnothing D_m$ mm	daN	daN	مشخصات کنسانترد	بسته بندی تعمیری
BS 170-7	7	44	37						
BS 170-10	10	50	40						
BS 170-15	15	60	45						
BS 170-9	9	68	49						
BS 170-25	25	80	55						
BS 170-38	38	106	68						
BS 170-50	50	130	80	19	12	170	-250		
BS 170-63	63	156	93						
BS 170-75	75	185	110						
BS 170-80	80	195	115						
BS 170-100	100	235	135						
BS 170-125	15	285	160						
BS 200-5	5	40	35						
BS 200-10	10	50	40						
BS 200-13	13	56	43						
BS 200-16	16	62	46	25	12	200	-290		
BS 200-19	19	68	49						
BS 200-25	25	80	55						
BS 200-32	32	94	62						
BS 320-7	7	44	37						
BS 320-10	10	50	40						
BS 320-15	15	60	45						
BS 320-9	9	68	49						
BS 320-25	25	80	55						
BS 320-38	38	106	68						
BS 320-50	50	130	80	25	15	320	-480		
BS 320-63	63	156	93						
BS 320-75	75	185	110						
BS 320-80	80	195	115						
BS 320-100	100	235	135						
BS 320-125	15	285	160						
BS 350-5	5	40	35						
BS 350-10	10	50	40						
BS 350-13	13	56	43						
BS 350-16	16	62	46						
BS 350-19	19	68	49						
BS 350-25	25	80	55						
BS 350-32	32	94	62	32	16	300	-510		
BS 350-38	38	106	68						
BS 350-50	50	130	80						
BS 350-63	63	156	93						

BS

مدل	کورس mm	L mm	L mm	Ø D mm	Ø d mm	مشخصات کفسیلندر	بستن بصورت سری
BS 350-75	75	180	105				
BS 350-80	80	190	110				
BS 350-100	100	230	130				
BS 350-125	125	280	155				
BS 500-5	5	40	35				
BS 500-10	10	50	40				
BS 500-13	13	56	43				
BS 500-16	16	62	46				
BS 500-19	19	68	49				
BS 500-25	25	80	55				
BS 500-32	32	94	62	38	20	500	~ 950
BS 500-38	38	106	68				
BS 500-50	50	130	80				
BS 500-63	63	156	93				
BS 500-75	75	180	105				
BS 500-80	80	190	110				
BS 500-100	100	230	130				
BS 500-125	125	280	155				
BS 750-10	10	52	42				
BS 750-13	13	58	45				
BS 750-16	16	64	48				
BS 750-19	19	70	51				
BS 750-25	25	82	57				
BS 750-32	32	96	64				
BS 750-38	38	108	70	45	24	700	~ 1400
BS 750-50	50	132	82				
BS 750-63	63	158	95				
BS 750-75	75	182	107				
BS 750-80	80	192	112				
BS 750-100	100	232	132				
BS 750-125	125	282	157				
BS 1000-10	10	58	48				
BS 1000-13	13	64	51				
BS 1000-16	16	70	54				
BS 1000-19	19	76	57				
BS 1000-25	25	88	63				
BS 1000-32	32	102	70				
BS 1000-38	38	114	76	50	30	1000	~ 1900
BS 1000-50	50	138	88				
BS 1000-63	63	164	101				
BS 1000-75	75	188	113				
BS 1000-80	80	198	118				
BS 1000-100	100	238	138				
BS 1000-125	125	288	163				
BS 1500-10	10	64	54				
BS 1500-13	13	70	57				
BS 1500-16	16	76	60				
BS 1500-19	19	82	63				
BS 1500-25	25	94	69				
BS 1500-32	32	108	76				
BS 1500-38	38	120	82	63	36	1500	~ 2950
BS 1500-50	50	144	94				
BS 1500-63	63	170	107				
BS 1500-75	75	194	119				

BS

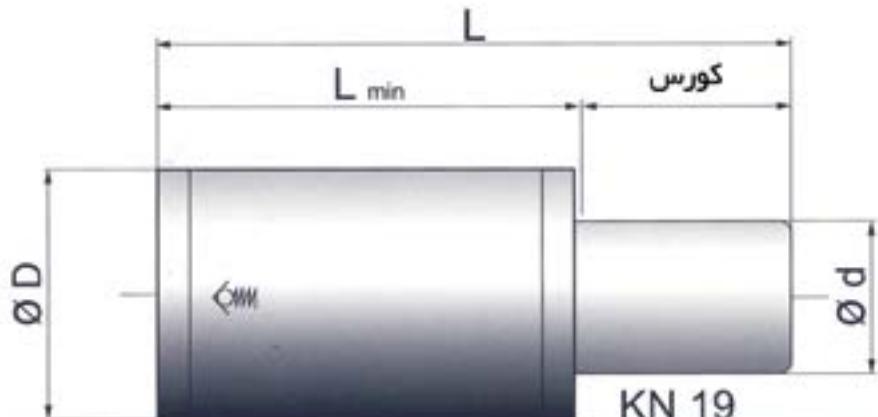
مدل	کورس	L mm	L min. mm	Ø D mm	Ø d mm	dIN	dN	مشخصات کفسیلندر	بستن بصورت سری
BS 1500-80	80	204	124						
BS 1500-100	100	244	144						
BS 1500-125	125	294	169						
BS 2400-10	10	65	55						
BS 2400-13	13	71	58						
BS 2400-16	16	77	61						
BS 2400-19	19	83	64						
BS 2400-25	25	95	70						
BS 2400-32	32	109	77						
BS 2400-38	38	121	83	75	45	2400	~ 4850		
BS 2400-50	50	145	95						
BS 2400-63	63	171	108						
BS 2400-75	75	195	120						
BS 2400-80	80	205	125						
BS 2400-100	100	245	145						
BS 2400-125	125	295	170						
BS 4200-16	16	97	81						
BS 4200-19	19	103	84						
BS 4200-25	25	115	90						
BS 4200-32	32	129	97						
BS 4200-38	38	141	103						
BS 4200-50	50	165	115	95	60	4200	~ 8650		
BS 4200-63	63	191	128						
BS 4200-75	75	215	140						
BS 4200-80	80	225	145						
BS 4200-100	100	265	165						
BS 4200-125	125	315	190						
BS 6600-16	16	107	91						
BS 6600-19	19	113	94						
BS 6600-25	25	125	100						
BS 6600-32	32	139	107						
BS 6600-38	38	151	113						
BS 6600-50	50	175	125	120	75	6600	~ 13200		
BS 6600-63	63	201	138						
BS 6600-75	75	225	150						
BS 6600-80	80	235	155						
BS 6600-100	100	275	175						
BS 6600-125	125	325	200						
BS 11800-19	19	116	97						
BS 11800-25	25	128	103						
BS 11800-32	32	142	110						
BS 11800-38	38	154	116						
BS 11800-50	50	178	128	150	100	11780	~ 18780		
BS 11800-63	63	204	141						
BS 11800-75	75	228	153						
BS 11800-80	80	238	158						
BS 11800-100	100	278	178						
BS 11800-125	125	328	203						

BX

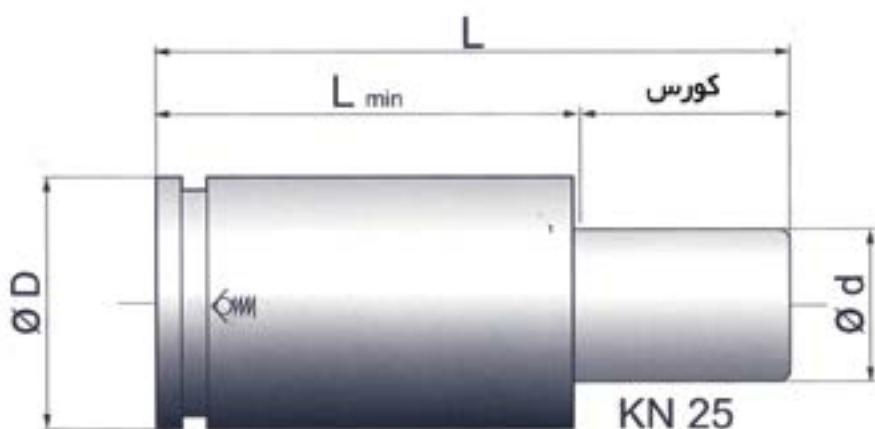
مدل	كورس mm	L mm	L min. mm	$\varnothing D$ mm	$\var∅ d$ mm	daN	daN	مشخصات کفسیلندر	بسته بندی هر تیر
BX 40-10	10	75	65						
BX 40-15	15	90	75	25	14	400	~ 860		—
BX 40-25	25	120	95						
BX 40-50	50	195	145						
BX 75-10	10	75	65						
BX 75-15	15	90	75	32	19	750	~ 1600		—
BX 75-25	25	120	95						
BX 75-50	50	195	145						
BX 100-6	6	61	55						
BX 100-10	10	75	65						
BX 100-16	16	100	84						
BX 100-25	25	135	110	38	20	1000	~ 1850		—
BX 100-32	32	167	135						
BX 100-40	40	195	155						
BX 100-50	50	230	180						
BX 180-6	6	66	60						
BX 180-10	10	80	70						
BX 180-16	16	106	90						
BX 180-25	25	135	110	50	30	1800	~ 3150		
BX 180-32	32	162	130						
BX 180-40	40	190	150						
BX 180-50	50	220	170						
BX 470-10	10	80	70						
BX 470-16	16	106	90						
BX 470-25	25	135	110	75	50	4700	~ 7850		
BX 470-32	32	167	135						
BX 470-40	40	200	160						
BX 470-50	50	240	190						
BX 750-10	10	90	80						
BX 750-16	16	116	100						
BX 750-25	25	145	120						
BX 750-32	32	182	150	95	55	7500	~ 12350		
BX 750-40	40	210	170						
BX 750-50	50	255	205						
BX 1200-10	10	100	90						
BX 1200-16	16	126	110						
BX 1200-25	25	155	130	120	70	12000	~ 18500		
BX 1200-32	32	187	155						
BX 1200-40	40	220	180						
BX 1200-50	50	260	210						

HS

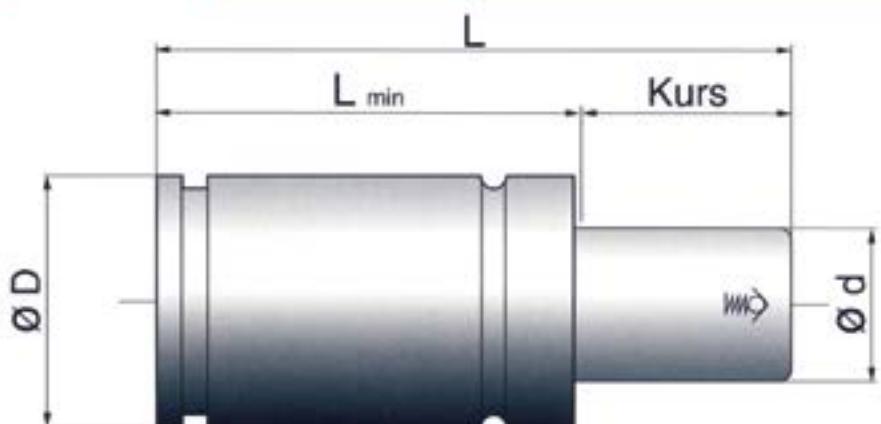
ISO 11901-1



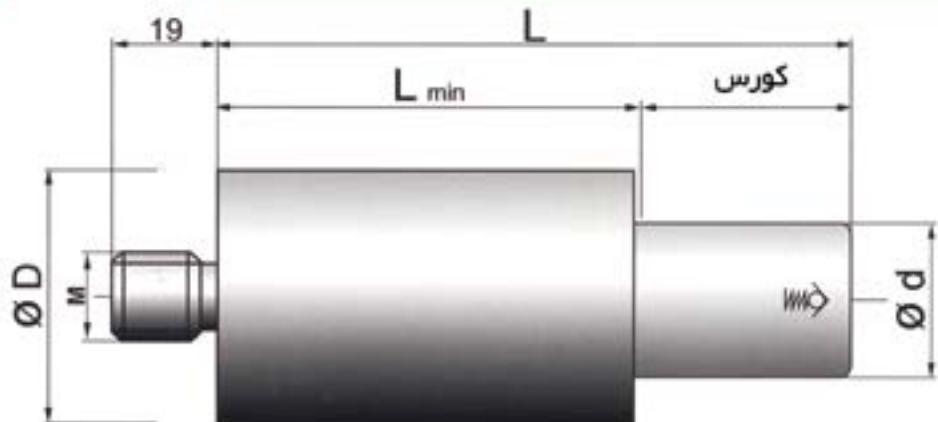
مدل	کورس mm	L mm	L min. mm	Ø D mm	Ø d mm	مشخصات کفسیلندر daN	مشخصات کفسیلندر daN	بستن بتصویرت سری
HS 19-10	10	65	55					
HS 19-16	16	77	61					
HS 19-25	25	95	70					
HS 19-38	38	121	83	19	10	120	~ 250	
HS 19-50	50	145	95					
HS 19-63	63	171	108					
HS 19-80	80	205	125					



مدل	کورس mm	L mm	L min. mm	Ø D mm	Ø d mm	مشخصات کفسیلندر daN	مشخصات کفسیلندر daN	بستن بتصویرت سری
HS 25-10	10	65	55					
HS 25-13	13	71	59					
HS 25-16	16	77	61					
HS 25-25	25	95	70					
HS 25-38	38	121	83					
HS 25-50	50	145	95					
HS 25-63	63	171	108					
HS 25-80	80	205	125					
HS 25-100	100	245	145					
HS 25-125	125	295	170					

AE

MODEL	Kurs mm	L mm	L min. mm	$\varnothing D$ mm	$\varnothing d$ mm	daN	daN	Silindirlerin Tabanı Cylinders Bases	Seri Bağlama Special Version
AE 500-6	6	62	56						
AE 500-13	13	75.4	62.7						
AE 500-19	19	88	69						
AE 500-25	25	100	75						
AE 500-38	38	126	88						
AE 500-50	50	150	100	45	20	500	~ 740		
AE 500-63	63	177	113.5						
AE 500-80	80	210	130						
AE 500-100	100	250	150						
AE 500-125	125	300	175						
AE 750-6	6	62	56						
AE 750-13	13	75.4	62.7						
AE 750-19	19	88	69						
AE 750-25	25	100	75						
AE 750-38	38	126	88						
AE 750-50	50	150	100	50	25	750	~ 1300		
AE 750-63	63	177	113.5						
AE 750-80	80	210	130						
AE 750-100	100	250	150						
AE 750-125	125	300	175						
AE 1500-25	25	110	85						
AE 1500-38	38	136	98						
AE 1500-50	50	160	110						
AE 1500-63	63	187	123.5	75	36	1500	~ 2400		
AE 1500-80	80	220	140						
AE 1500-100	100	260	160						
AE 3000-25	25	120	95						
AE 3000-38	38	146	108						
AE 3000-50	50	170	120						
AE 3000-63	63	197	133.5	95	50	3000	~ 5000		
AE 3000-80	80	230	150						
AE 3000-100	100	270	170						

HV

مدل	کورس mm	L mm	L min. mm	Ø D mm	Ø d mm	daN	daN	مشخصات کفسیلندر	بسته بندی
HV 250-13	13	75.4	62.7						
HV 250-25	25	100	75						
HV 250-38	38	126	88						
HV 250-50	50	150	100	38	15	250	~ 360	M 12 X 1.75	—
HV 250-63	63	177	113.5						
HV 250-80	80	210	130						
HV 250-100	100	250	150						
HV 1000-13	13	64	51						
HV 1000-16	16	70	54						
HV 1000-19	19	76	57						
HV 1000-25	25	88	63						
HV 1000-32	32	102	70						
HV 1000-38	38	114	76						
HV 1000-50	50	138	88	50	28	1000	~ 1900	M 16 X 2	—
HV 1000-63	63	164	101						
HV 1000-75	75	188	113						
HV 1000-80	80	198	118						
HV 1000-100	100	238	138						
HV 1000-125	125	288	163						

	Don't handle maximum cylinder beyond temperature (pg. 81)	Don't use the cylinder beyond the maximum safety option (pg. 81)	Non utilizzare il cilindro oltre salvo massimo di sicurezza (pg. 81)	Den Zylinder bis zur maximalen Temperatur nicht überholen (pg. 81)	No utilizar el cilindro hasta de salvo máximas definidas (pg. 81)	فربنگ ایستا کو پس از دقت کشیده
	Don't bend or squeeze (pg. 82)	Bring the cylinder to its assembly location (pg. 82)	Portare il cilindro all'ubicazione dell'assemblaggio (pg. 82)	Den Zylinder auf Montageposition bringen (pg. 82)	Unicamente posizionare al corretto (pg. 82)	مطابق شرایط کاری مودع فرار گرفته
	Strike ways with objects that damage your cylinder (pg. 82)	Don't strike whatever material components the body of the unit (pg. 82)	Non fare qualunque operazione meccanica sul corpo oppure sulla struttura (pg. 82)	Niemals auf jede Art von mechanischen Anlässen den Körper und/oder auf Außenoberfläche (pg. 82)	No hacer ninguna operación sobre el cuerpo del cilindro (pg. 82)	هرگونه تحریک یا بادی متوجه این نکاتی ممنوع
	Don't pollute your cylinder with solid particles (pg. 84)	Don't allow it become polluted the surfaces of the cylinder with solid and liquid wastes (pg. 84)	Ajor permisiva el manosear la superficie del cilindro con coquille o aceite (pg. 84)	Vermeiden Sie die Verschmutzung der Oberfläche mit festen und flüssigen Resten (pg. 84)	No permitir ensuciar la la superficie del cilindro con materiales fijos y líquidos (pg. 84)	رواندگاری میتواند در حوض رفاقت فرار نگیرد
	Don't load the cylinder with various gases from N ₂ through (pg. 85)	Don't charge a cylinder with gas diverse de Acero P ₁ (pg. 85)	Den Zylinder nur mit Stahlrohr N ₂ oder nachdem andere Gas nicht verwenden (pg. 85)	No cargar el cilindro con gases que fueran del acero P ₁ (pg. 85)	نیز اجتنب جوش N ₂	نیز اجتنب جوش N ₂
	Don't exceed safety limits (pg. 86)	Don't load the cylinder to super pressure from 100 bars (pg. 86)	Non caricare il cilindro ad una pressione superiore di 100 bar (pg. 86)	Den Zylinder nicht mit mehr als 100 bar Druck beladen (pg. 86)	No cargar el cilindro con una presión superior al 100 baras (pg. 86)	پارچه ۱۰۰+ ۱۰٪
	Don't mount the cylinder without emergency kit (pg. 87)	Don't mount the cylinder without emergency (pg. 87)	Non montare il cilindro senza sicurezza (pg. 87)	Den Zylinder bitte sicher setzen und sichern (pg. 87)	No montar el cilindro sin tener en consideración del seguro (pg. 87)	خدافن لر پیغایی تازه فیکس نمایند
	Don't dismantle (pg. 88)	Don't dismantle the cylinder (pg. 88)	Non smontare il cilindro (pg. 88)	Den Zylinder bitte nicht abnehmen (pg. 88)	No desmontar el cilindro (pg. 88)	در زمانی پس از بودن غیره از شارژ برخیف نمایند
	Don't damage the cylinder (pg. 89)	Don't allow to access maintenance from the person not authorized (pg. 89)	Non permettere d'ingresso manutenzione dalla persona non autorizzata (pg. 89)	Die Wartungsarbeiten der unzulässigen Personen unterliegen verboten (pg. 89)	No permitir a ninguna otra persona autorizada (pg. 89)	نهایت احترام می داشت با اجزای آلت های مجاز
	Don't damage cylinder hole (pg. 90)	Don't use the hole on the piston when taking in emergency of the cylinder (pg. 90)	Non utilizzare il foro sul pistone durante messa in sicurezza del cilindro (pg. 90)	Den Zylinderloch nicht beschädigen (pg. 90)	No usar el agujero dentro el cilindro mientras se use el sistema de seguridad (pg. 90)	اویانه ایستا را هرگز با سفالت همراه پارچه ننمایند
	Gas cylinder insulation keep constant 80°C at pressure can increase (pg. 91)	Don't allow to exceed the 80°C of the temperature of the mould during use of the gas cylinder (pg. 91)	Non permettere di eccesso i 80°C della temperatura del stampo durante l'utilizzazione del cilindro di gas (pg. 91)	Non Exceden das Gaszylinder-Wandtemperatur mit 80° mehr überschreiten (pg. 91)	No se permite que el calor del envase supere el 80 C durante el uso del cilindro de gas (pg. 91)	کسر کاری مجاز است ۸۰ درجه سلسیوس گرم شود



بزرگراه فتح، خیابان اسماعیل آباد، بلوار تولیدگران، خیابان صنعت یکم، پلاک ۲۴



(۰۲۱) ۴۶۸۲۶۵۲۲-۴۶۸۳۴۹۳۲



info@fibco.ir



www.fibco.ir