

FIBCo

فیرگازز ایستا بهنام



اهداف:

شرکت فنر گازی ایستا بهنام **FIBCO** با داشتن بیش از بیست سال تجربه در زمینه کارهای قالبسازی و تولید در راستای همکاری نزدیک و صمیمانه با عزیزان قالبساز و پرسکار وظیفه خود می‌داند در شرایط بحرانی و اقتصاد مقاومتی برابر کشورهای بزرگ اروپایی اقدام به انتقال دانش فنی و همکاری شرکت در سایه تجربه جهانی در زمینه ساخت «فنر گازی» خط تولید و آزمایشگاه کنترل کیفیت را در ایران اسلامی راه اندازی نماید.

بکارگیری دانش و تجربه استادکاران ابزارسازی، ماشین کاران و تولیدگران صنعتی در عرصه فولاد که به حق در این زمینه همپای غول های بزرگ اروپایی، تولید با کیفیت دارند و ما را در تولید هر چه با کیفیت تر کالای ایرانی یاری نموده اند. کادر فنی در مجموعه، همچنین مدیریت و گروه بازرگانی برای تولید محصول با کیفیت با قیمت مناسب و زمان کوتاه هم قسم شده اند و چشم انداز در حضور در بازارهای جهانی با برند ایرانی با کمک و پشتیبانی شما سروران گرامی تحقق میابد. نیروی انسانی ما بزرگترین سرمایه و تخصص جوانان عزیز باعث غرور و سرافرازی می باشد.

راهنمای استفاده:

برای دستیابی به بهترین نوع دوام خدمات و ایمنی فنر گازی می بایستی دستورالعمل زیر را دنبال کرد. فنر گازی به منظور استفاده در قالب و ابزارهای تولید قطعات پرسکاری بکار می رود.

اطلاعات کلی در کاتالوگ ما ارائه می شود.

هرگاه که امکانش باشد، فنر گازی را در ابزار یا ماشین با استفاده از سوراخ های رزوه واقع در پایه فنر با نیروی مناسب محکم کنید.

نمی بایستی از سوراخ رزوه که در پیستون بالایی واقع شده است به عنوان پایه استفاده کرد.

این پیچ تنها در زمان تعمیر فنر از آن استفاده می شود. هیچ گاه از فنر در زمانی که پیستون آن از حالت فشرده رها شده باشد استفاده نکنید زیرا این کار باعث آسیب خوردگی داخلی فنر می شود.

حداکثر میزان شتاب در ادامه کاتالوگ آمده است.

گرچه هر چقدر سرعت بیشتر شود دوام فنر کاهش خواهد یافت، پس از m/s استاندارد استفاده شود.

اطمینان حاصل کنید که فنر گازی به موازات محفظه فشرده سازی قرار گرفته باشد.

اطمینان حاصل کنید که سطح تماس پیستون بالایی عمود بر جهت محفظه فشرده سازی بوده و به اندازه کافی محکم شده باشد زیرا فشار بسیار زیاد است. نباید بار اطراف بر روی فنر بیافتد.

از پیستون در مقابل آسیب های مکانیکی جلوگیری کرده و از تماس با مایعات جدا خودداری فرمایید.

توصیه می شود که ۵ میلیمتر یا ۱۰ درصد آخر محفظه، مورد استفاده قرار نگیرد زیرا عامل مهمی برای کارکرد مطمئن فنر گازی می باشد. افزایش بیش از حد دمای فنر باعث کاهش دوام آن می شود.

روش های مختلف نصب فنر در کاتالوگ آمده است.

هرگز حداکثر میزان گشتاور رزوه های موجود در پایه فنر نباید از محدوده تعیین شده فراتر رود.

در صورت نصب و استفاده درست فنر، عمر زیاد و فواصل بیشتر میان تعمیرات پیش بینی می شود.

دوام خدمات با اندازه محفظه، شرایط و شتاب آن تغییر میکند. فنر گازی به طور کامل قابل تعمیر است.

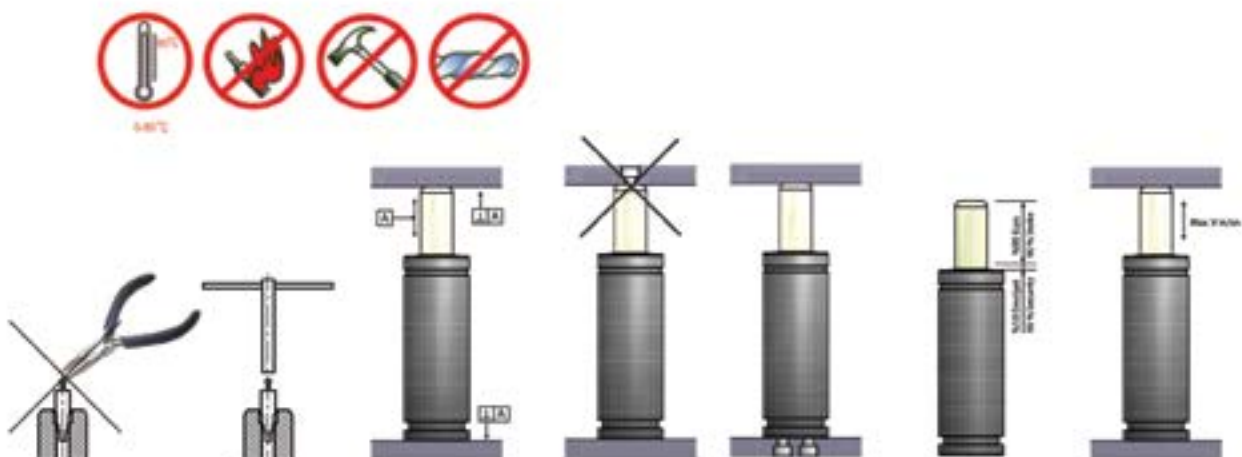
اخطار! تنها پرسنل تعلیم دیده با اطلاعات کافی از محصول می بایستی فنر را تعمیر کنند.

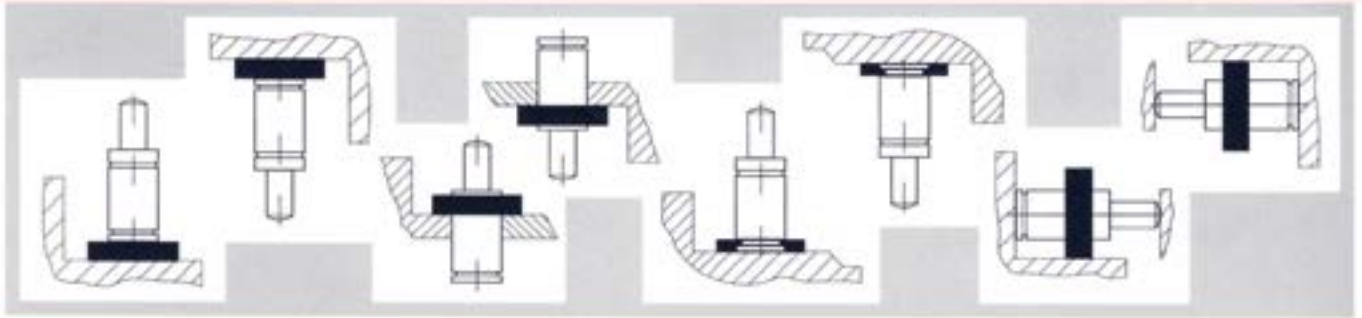
اشتباه در طول مونتاژ و پر کردن بر روی امنیت و یا دوام فنر تاثیر گذار است.

برای اطلاعات بیشتر کاتالوگ فنر گازی **FIBCO** یا سایت www.fibco.ir را ملاحظه فرموده یا با توزیع کننده محلی خود تماس بگیرید.

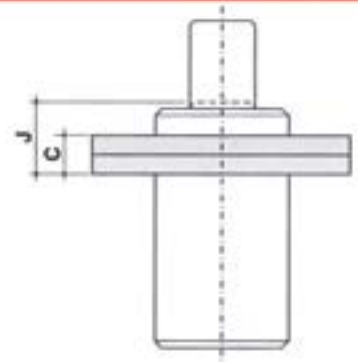
اخطار! تحت هیچ شرایطی، فرآورده را اصلاح نکنید.

هیچ وقت برای شارژ فنر گازی وقتی پیستون پایین است اقدام نکنید.

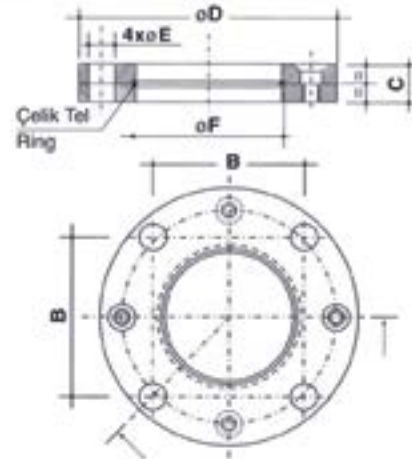
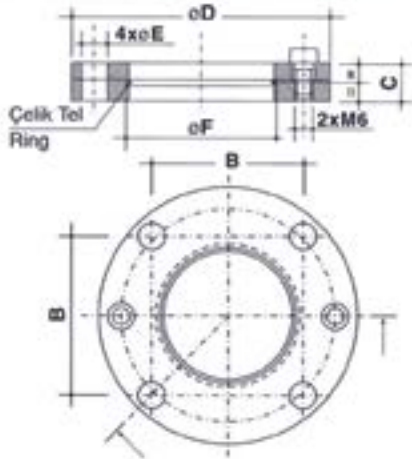




قطر سیلندر	مدل	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	رینگ فولادی	J mm
Ø 32	Y32	35	9	60	6.6	34	2	17
Ø 38	Y38	40	9	68	6.6	40	2	17
Ø 45	Y45	50	13	86	9	47	2	23
Ø 50	Y50	56.5	13	95	9	54	4	24
Ø 63	Y63	73.5	16	122	11	67	5	26
Ø 75	Y75	73.5	16	122	11	80	5	29
Ø 95	Y95	92	18	150	13.5	100	5	33
Ø 120	Y120	109.5	21	175	13.5	125	5	36
Ø 150	Y150	138	27	220	17.5	155	5	41
Ø 195	Y195	170	27	290	17.5	200	5	46.5

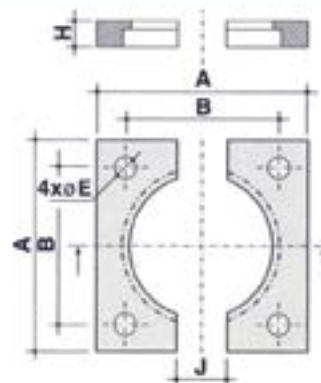


Asimetrik
Asymmetrical

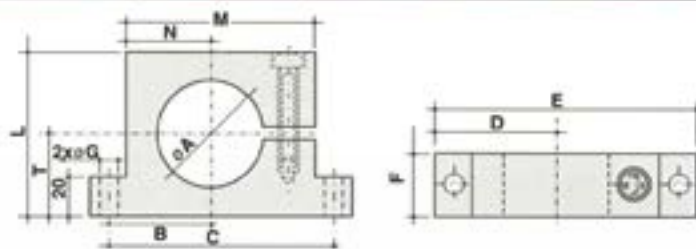


Simetrik
Symmetrical

قطر سیلندر	مدل	A mm	B mm	E mm	H mm	J mm
Ø 32	K32	50	35	6.6	7	5
Ø 38	K38	55	40	6.6	7	5
Ø 45	K45	70	50	9	7	20
Ø 50	K50:IS	75	56.5	9	12	24
Ø 50	K50:BS	75	56.5	9	7	24
Ø 63	K63	85	63.5	11	12	24
Ø 75	K75	100	73.5	11	12	24
Ø 95	K95	120	92	13.5	12	24
Ø 120	K120	140	109.5	13.5	12	24
Ø 150	K150	190	138	17.5	12	24
Ø 195	K195	210	170	17.5	12	24

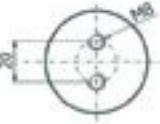
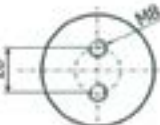


قطر سیلندر	مدل	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	L mm	M mm	N mm	T mm
Ø 32	BD 32	32	31	7	40	90	25	8.5	45	54	22	22.5
Ø 38	BD 38	38	34	77	42	95	25	8.5	5	59	25	22.5
Ø 45	BD 45	45	37	82	46	100	25	8.5	60	64	28	30
Ø 50	BD 50	50	50	110	60	130	30	9	80	90	40	40
Ø 75	BD 75	75	63.5	137	75	160	30	11	105	115	52.5	52.5
Ø 95	BD 95	95	80	170	92.5	195	30	13.5	125	145	67.5	62.5
Ø 120	BD 120	120	92.5	195	105	220	30	13.5	148	165	77.5	74
Ø 150	BD 150	150	110	230	125	260	30	13.5	200	200	95	100

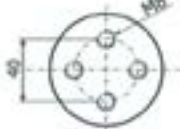
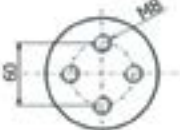
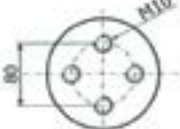
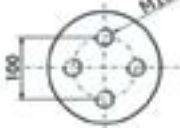


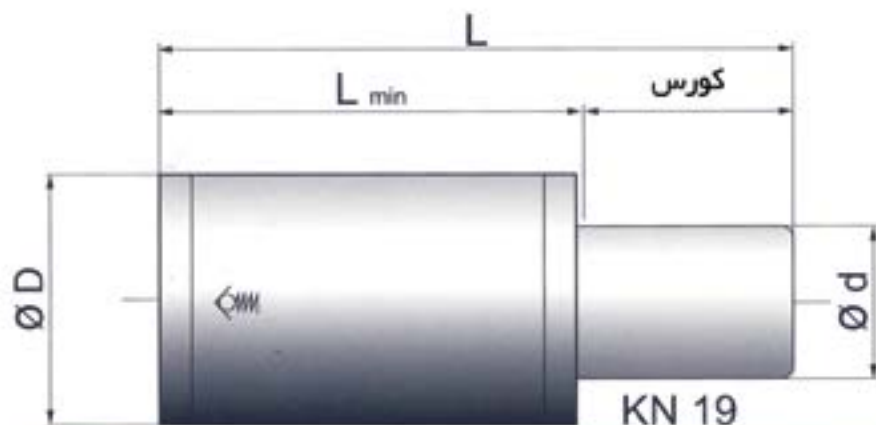


BS

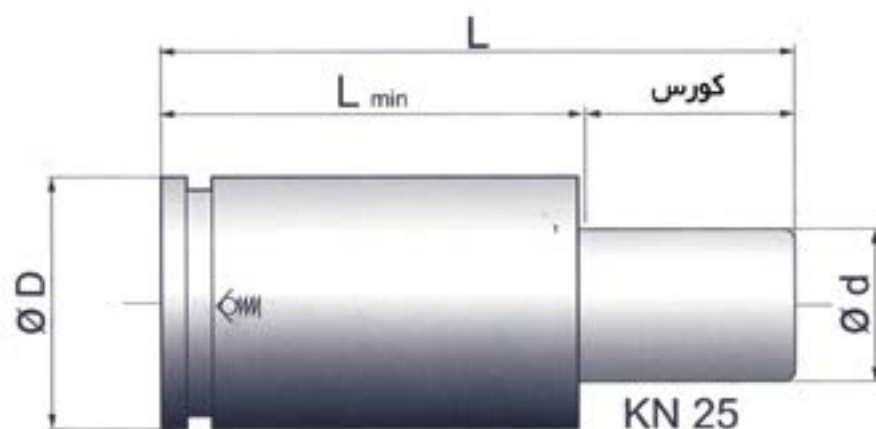
مدل	کورس mm	L mm	L min. mm	Ø D mm	Ø d mm	 daN	 daN	مشخصات کف سیلندر	بستن بصورت سری
BS 350-75	75	180	105						
BS 350-80	80	190	110						
BS 350-100	100	230	130						
BS 350-125	125	280	155						
BS 500-5	5	40	35						
BS 500-10	10	50	40						
BS 500-13	13	56	43						
BS 500-16	16	62	46						
BS 500-19	19	68	49						
BS 500-25	25	80	55						
BS 500-32	32	94	62	38	20	500	~ 950		—
BS 500-38	38	106	68						
BS 500-50	50	130	80						
BS 500-63	63	156	93						
BS 500-75	75	180	105						
BS 500-80	80	190	110						
BS 500-100	100	230	130						
BS 500-125	125	280	155						
BS 750-10	10	52	42						
BS 750-13	13	58	45						
BS 750-16	16	64	48						
BS 750-19	19	70	51						
BS 750-25	25	82	57						
BS 750-32	32	96	64	45	24	700	~ 1400		
BS 750-38	38	108	70						
BS 750-50	50	132	82						
BS 750-63	63	158	95						
BS 750-75	75	182	107						
BS 750-80	80	192	112						
BS 750-100	100	232	132						
BS 750-125	125	282	157						
BS 1000-10	10	58	48						
BS 1000-13	13	64	51						
BS 1000-16	16	70	54						
BS 1000-19	19	76	57						
BS 1000-25	25	88	63						
BS 1000-32	32	102	70	50	30	1000	~ 1900		
BS 1000-38	38	114	76						
BS 1000-50	50	138	88						
BS 1000-63	63	164	101						
BS 1000-75	75	188	113						
BS 1000-80	80	198	118						
BS 1000-100	100	238	138						
BS 1000-125	125	288	163						
BS 1500-10	10	64	54						
BS 1500-13	13	70	57						
BS 1500-16	16	76	60						
BS 1500-19	19	82	63						
BS 1500-25	25	94	69						
BS 1500-32	32	108	76	63	36	1500	~ 2950		
BS 1500-38	38	120	82						
BS 1500-50	50	144	94						
BS 1500-63	63	170	107						
BS 1500-75	75	194	119						

BS

مدل	کورس	L	L min.	Ø D	Ø d	daN	daN	مشخصات کف سیلندر	بستن بصورت سری
	mm	mm	mm	mm	mm				
BS 1500-80	80	204	124						
BS 1500-100	100	244	144						
BS 1500-125	125	294	169						
BS 2400-10	10	65	55						
BS 2400-13	13	71	58						
BS 2400-16	16	77	61						
BS 2400-19	19	83	64						
BS 2400-25	25	95	70						
BS 2400-32	32	109	77						
BS 2400-38	38	121	83	75	45	2400	~ 4850		
BS 2400-50	50	145	95						
BS 2400-63	63	171	108						
BS 2400-75	75	195	120						
BS 2400-80	80	205	125						
BS 2400-100	100	245	145						
BS 2400-125	125	295	170						
BS 4200-16	16	97	81						
BS 4200-19	19	103	84						
BS 4200-25	25	115	90						
BS 4200-32	32	129	97						
BS 4200-38	38	141	103						
BS 4200-50	50	165	115	95	60	4200	~ 8650		
BS 4200-63	63	191	128						
BS 4200-75	75	215	140						
BS 4200-80	80	225	145						
BS 4200-100	100	265	165						
BS 4200-125	125	315	190						
BS 6600-16	16	107	91						
BS 6600-19	19	113	94						
BS 6600-25	25	125	100						
BS 6600-32	32	139	107						
BS 6600-38	38	151	113						
BS 6600-50	50	175	125	120	75	6600	~ 13200		
BS 6600-63	63	201	138						
BS 6600-75	75	225	150						
BS 6600-80	80	235	155						
BS 6600-100	100	275	175						
BS 6600-125	125	325	200						
BS 11800-19	19	116	97						
BS 11800-25	25	128	103						
BS 11800-32	32	142	110						
BS 11800-38	38	154	116						
BS 11800-50	50	178	128	150	100	11780	~ 18780		
BS 11800-63	63	204	141						
BS 11800-75	75	228	153						
BS 11800-80	80	238	158						
BS 11800-100	100	278	178						
BS 11800-125	125	328	203						

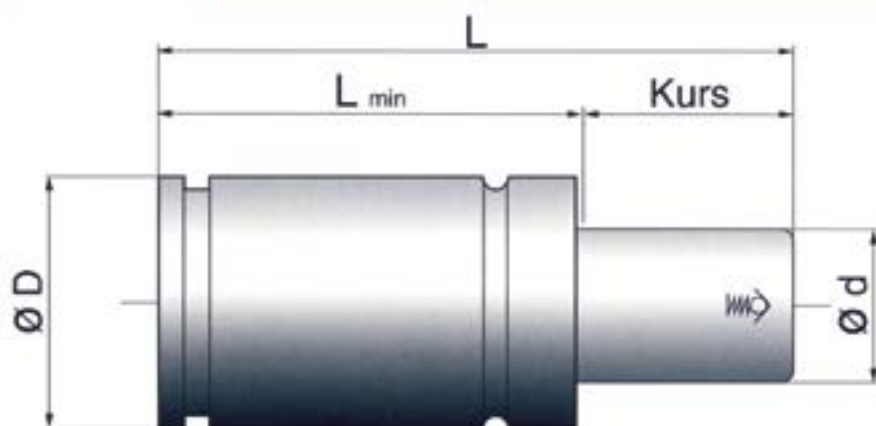


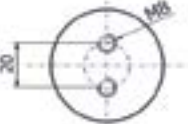
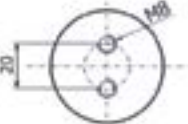
مدل	کورس mm	L mm	L min. mm	Ø D mm	Ø d mm	 daN	 daN	مشخصات کف سیلندر	نستن بصورت سری
HS 19-10	10	65	55	19	10	120	~ 250		—
HS 19-16	16	77	61						
HS 19-25	25	95	70						
HS 19-38	38	121	83						
HS 19-50	50	145	95						
HS 19-63	63	171	108						
HS 19-80	80	205	125						



مدل	کورس mm	L mm	L min. mm	Ø D mm	Ø d mm	 daN	 daN	مشخصات کف سیلندر	بستن بصورت سری
HS 25-10	10	65	55	25	12	150	~ 260		—
HS 25-13	13	71	59						
HS 25-16	16	77	61						
HS 25-25	25	95	70						
HS 25-38	38	121	83						
HS 25-50	50	145	95						
HS 25-63	63	171	108						
HS 25-80	80	205	125						
HS 25-100	100	245	145						
HS 25-125	125	295	170						

AE



MODEL	Kurs mm	L mm	L min. mm	Ø D mm	Ø d mm	 daN	 daN	Silindirlerin Tabanı <i>Cylinders Bases</i>	Seri Bağlama <i>Special Version</i>
AE 500-6	6	62	56	45	20	500	~ 740		
AE 500-13	13	75.4	62.7						
AE 500-19	19	88	69						
AE 500-25	25	100	75						
AE 500-38	38	126	88						
AE 500-50	50	150	100						
AE 500-63	63	177	113.5						
AE 500-80	80	210	130						
AE 500-100	100	250	150	50	25	750	~ 1300		
AE 500-125	125	300	175						
AE 750-6	6	62	56						
AE 750-13	13	75.4	62.7						
AE 750-19	19	88	69						
AE 750-25	25	100	75						
AE 750-38	38	126	88						
AE 750-50	50	150	100						
AE 750-63	63	177	113.5	75	36	1500	~ 2400		
AE 750-80	80	210	130						
AE 750-100	100	250	150						
AE 750-125	125	300	175						
AE 1500-25	25	110	85						
AE 1500-38	38	136	98						
AE 1500-50	50	160	110						
AE 1500-63	63	187	123.5						
AE 1500-80	80	220	140	95	50	3000	~ 5000		
AE 1500-100	100	260	160						
AE 3000-25	25	120	95						
AE 3000-38	38	146	108						
AE 3000-50	50	170	120						
AE 3000-63	63	197	133.5						
AE 3000-80	80	230	150						
AE 3000-100	100	270	170						



Don't use the cylinder beyond the maximum values defined (Fig. 81)



به بیشترین کلاس
دقت کنید



Don't place the cylinder in the wrong position (Fig. 82)

Don't place the cylinder in the wrong position (Fig. 82)

Don't place the cylinder in the wrong position (Fig. 82)

Don't place the cylinder in the wrong position (Fig. 82)

Don't place the cylinder in the wrong position (Fig. 82)

مطمئن شوید کاملاً
معمود قرار گرفته



Don't use the cylinder for mechanical work (Fig. 83)

Don't use the cylinder for mechanical work (Fig. 83)

Don't use the cylinder for mechanical work (Fig. 83)

Don't use the cylinder for mechanical work (Fig. 83)

Don't use the cylinder for mechanical work (Fig. 83)

هرگز به شریک به بدن و عین
ممنوع از نشکارتی و ممنوع



Don't allow the cylinder to become polluted by solid and liquid matter (Fig. 84)

Don't allow the cylinder to become polluted by solid and liquid matter (Fig. 84)

Don't allow the cylinder to become polluted by solid and liquid matter (Fig. 84)

Don't allow the cylinder to become polluted by solid and liquid matter (Fig. 84)

Don't allow the cylinder to become polluted by solid and liquid matter (Fig. 84)

روشنکاری می‌تواند
در حوض روان قرار نگیرد



Don't use the cylinder with various gases (Fig. 85)

Don't use the cylinder with various gases (Fig. 85)

Don't use the cylinder with various gases (Fig. 85)

Don't use the cylinder with various gases (Fig. 85)

Don't use the cylinder with various gases (Fig. 85)

فقط گاز اینترولین



Don't use the cylinder with pressure higher than 150 bar (Fig. 86)

Don't use the cylinder with pressure higher than 150 bar (Fig. 86)

Don't use the cylinder with pressure higher than 150 bar (Fig. 86)

Don't use the cylinder with pressure higher than 150 bar (Fig. 86)

Don't use the cylinder with pressure higher than 150 bar (Fig. 86)

بالاتر از 150 بار
گاز را تعیل می کند



Don't use the cylinder with various gases (Fig. 87)

Don't use the cylinder with various gases (Fig. 87)

Don't use the cylinder with various gases (Fig. 87)

Don't use the cylinder with various gases (Fig. 87)

Don't use the cylinder with various gases (Fig. 87)

جداگانه از پردهای زیر
فریگی تعیلید



Don't use the cylinder with various gases (Fig. 88)

Don't use the cylinder with various gases (Fig. 88)

Don't use the cylinder with various gases (Fig. 88)

Don't use the cylinder with various gases (Fig. 88)

Don't use the cylinder with various gases (Fig. 88)

در زمان پلمب بودن حبله
از شارژ پر بهیز تعیلید



Don't use the cylinder with various gases (Fig. 89)

Don't use the cylinder with various gases (Fig. 89)

Don't use the cylinder with various gases (Fig. 89)

Don't use the cylinder with various gases (Fig. 89)

Don't use the cylinder with various gases (Fig. 89)

تغییرات فقط توسط متخصص
با ابزار گانت مجاز



Don't use the cylinder with various gases (Fig. 90)

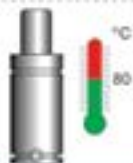
Don't use the cylinder with various gases (Fig. 90)

Don't use the cylinder with various gases (Fig. 90)

Don't use the cylinder with various gases (Fig. 90)

Don't use the cylinder with various gases (Fig. 90)

میتد هرگز را هرگز
به قسمت متحرک
پایچ نشاند



Don't use the cylinder with various gases (Fig. 91)

Don't use the cylinder with various gases (Fig. 91)

Don't use the cylinder with various gases (Fig. 91)

Don't use the cylinder with various gases (Fig. 91)

Don't use the cylinder with various gases (Fig. 91)

فرگازی مجاز است تا
در درجه سلسیوس
گرم شود



بزرگراه فتح، خیابان اسماعیل آباد، بلوار تولید گران، خیابان صنعت یکم، پلاک ۲۴

☎ (۰۲۱) ۴۶۸۲۶۵۲۲-۴۶۸۳۴۹۳۲

✉ info@fibco.ir

🌐 www.fibco.ir